

## 766

## ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 19 grudnia 1995 r.

**w sprawie ustanowienia kontyngentów celnych na niektóre towary przywożone z zagranicy dla przemysłu  
łożysk tocznych.**

Na podstawie art. 9 pkt 2 oraz art. 4 ust. 5 pkt 1 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. z 1994 r. Nr 71, poz. 312 oraz z 1995 r. Nr 85, poz. 427 i Nr 87, poz. 434) zarządza się, co następuje:

§ 1. Do dnia 31 grudnia 1996 r. ustanawia się kontyngenty celne ilościowe na przywóz towarów wymienionych w załączniku do rozporządzenia, dla których ustanawia się preferencyjne zerowe stawki celne.

§ 2. W zakresie uregulowanym w § 1 nie stosuje się stawek celnych określonych w Taryfie celnej, stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 14 grudnia 1995 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 151, poz. 737).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1996 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Oleksy*

Załącznik do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 grudnia 1995 r. (poz. 766)

**WYKAZ TOWARÓW, NA KTÓRYCH PRZYWÓZ USTANAWIA SIĘ  
KONTYNGENTY CELNE ILOŚCIOWE**

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Ilość (tony)
7228	7228	Pozostałe sztaby i pręty z innej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i profile z innej stali stopowej; sztaby i pręty drażone ze stali stopowej lub nie stopowej, nadające się do celów wiertniczych:	
	7228 30	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnięcie na gorąco lub wyciskanie:	
		— — Pozostałe:	
		— — — O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:	
	7228 30 69 0	— — — — Poniżej 80 mm (ECSC)	
ex	7228 30 69 0	Pręty ze stali łożyskowej do produkcji pierścieni wg DIN - 100 Cr6	4 200
	7228 50	— Pozostałe sztaby i pręty, nie obrabione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:	
	7228 50 40 0	— — Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	
ex	7228 50 40 0	Pręty ze stali stopowej szlifowane w/g PN-ŁH15 i ŁH15SG, DIN-100 Cr6 i 100 CrMn6	600
	7228 60	— Pozostałe sztaby i pręty:	
		— — Pozostałe:	
	7228 60 89 0	— — — Pozostałe	
ex	7228 60 89 0	Pręty walcowane na gorąco; materiał w/g PN-ŁH15 i ŁH15SG, DIN-100 Cr6 i 100 CrMn6, GOST - X15 i X15-C	5 900
7229	7229	Drut z pozostałej stali stopowej:	
	7229 90	— Pozostały:	

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Ilość (tony)
	7229 90 50 0	— — Zawierający w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	
ex	7229 90 50 0	Drut ze stali łożyskowej w kręgach; materiał w/g PN-ŁH15, DIN-100 Cr6 i 100 CrMn6, zawierający w masie: węgiel C od 0,95 do 1,1%, chrom Cr od 1,35 do 1,65%, molibden Mo max 0,1%	5 680
8482	8482	Łożyska toczne:	
		— Części:	
	8482 91	— — Kulki, igielki i waleczki:	
	8482 91 90 0	— — — Pozostałe	
ex	8482 91 90 0	Kulki łożyskowe	300