

215

ZARZĄDZENIE MINISTRA PRZEMYSŁU CIĘŻKIEGO

z dnia 28 kwietnia 1958 r.

w sprawie zakresu i trybu rozdzielnictwa niektórych maszyn, urządzeń i środków transportowych.

Na podstawie § 4 ust. 1 i 4 uchwały nr 315 Rady Ministrów z dnia 8 sierpnia 1957 r. w sprawie trybu rozdzielnictwa i obrotu maszynami, urządzeniami i środkami transportowymi produkowanymi przez przedsiębiorstwa podległe organom naczelnym administracji państwowej (Monitor Polski Nr 75, poz. 455) — zarządza się, co następuje:

§ 1. Projekty planów rozdziału, o których mowa w § 4 ust. 1 uchwały nr 315 Rady Ministrów z dnia 8 sierpnia 1957 r. w sprawie trybu rozdzielnictwa i obrotu maszynami, urządzeniami i środkami transportowymi produkowanymi przez przedsiębiorstwa podległe organom naczelnym administracji państwowej (Monitor Polski Nr 75, poz. 455), sporządza się dla następujących rodzajów maszyn, urządzeń i środków transportowych:

- 1) obrabiarek do obróbki wiórowej metali, obrabiarek do obróbki drewna, obrabiarek do obróbki plastycznej metali, pras do wyrobów z mas plastycznych, termoaktywnych, prasowanych w matrycach na gorąco, z wyjątkiem obrabiarek wymienionych w załączniku nr 1 do zarządzenia;
- 2) jednostek taboru kolejowego i tramwajowego, wymienionych w załączniku nr 2 do zarządzenia;
- 3) jednostek taboru okrętowego morskiego o tonażu powyżej 100 TDW;
- 4) jednostek taboru samochodowego, wymienionych w załączniku nr 3 do zarządzenia;
- 5) silników elektrycznych i transformatorów, wymienionych w załączniku nr 4 do zarządzenia.

§ 2. Projekty planów rozdziału maszyn, urządzeń i środków transportowych, o których mowa w § 1, sporządzają następujące jednostki organizacyjne, zwane dalej „jednostkami rozdzielającymi”:

- 1) Centralny Zarząd Przemysłu Obrabiarek w Warszawie, ul. Barbary 1 — w zakresie obrabiarek i pras,
- 2) Centralny Zarząd Przemysłu Taboru Kolejowego w Poznaniu, ul. Dzierżyńskiego 231 — w zakresie taboru kolejowego i tramwajowego,
- 3) Centralny Zarząd Przemysłu Okrętowego w Warszawie, ul. Krucza 36 — w zakresie taboru okrętowego,
- 4) Centralny Zarząd Produkcji Samochodów w Warszawie, ul. Miodowa 5 — w zakresie taboru samochodowego,
- 5) Biuro Zbytu Maszyn i Aparatów Elektrycznych w Warszawie, ul. Nowogrodzka 50 — w zakresie silników elektrycznych i transformatorów.

§ 3. Jednostki rozdzielające przedstawiają projekty planów rozdziału Ministrowi Przemysłu Ciężkiego w terminach ustalonych dla składania projektów planów produkcji.

§ 4. Jednostki rozdzielające uprawnione są do:

- 1) żądania od jednostek organizacyjnych, reprezentujących odnośne grupy odbiorców, uzasadnień do rocznych zapotrzebowań na maszyny, urządzenia i środki transportowe (§ 1 pkt 4 i 5);
- 2) ustalania w miarę potrzeb przydziałów zaliczkowych;
- 3) udzielania dodatkowych przydziałów z rezerw przyznanych do ich dyspozycji;
- 4) przyjmowania rezygnacji z przydziałów.

§ 5. Terminy i tryb składania zamówień na maszyny, urządzenia i środki transportowe objęte rozdzielnictwem oraz tryb rozdziału maszyn, urządzeń i środków transportowych określają instrukcje, stanowiące załączniki nr 5, 6, 7, 8 i 9 do zarządzenia.

§ 6. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Minister Przemysłu Ciężkiego: *K. Żemaitis*

Załączniki do zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 28 kwietnia 1958 r. (poz. 215).

Załącznik nr 1.

WYKAZ OBRABIAREK NIE PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

- | | |
|--|---|
| 1. Tokarki zegarmistrzowskie i stołowe | 12. Młoty parowo-powietrzne matrycowe o ciężarze bijaka 500 kg i więcej |
| 2. Tokarki do owalizacji tłoków TOT-1 | 13. Młoty deskowe matrycowe |
| 3. Wiertarki zegarmistrzowskie i stołowe | 14. Młoty parowo-powietrzne matrycowe, przeciwbieżne |
| 4. Gwinciarzki stołowe | 15. Młoty parowo-powietrzne swobodnego kucia |
| 5. Gwinciarzki do otworów o \varnothing 8 mm i poniżej | 16. Prasy pedalowe |
| 6. Frezarki zegarmistrzowskie i stołowe | 17. Prasy balansowe |
| 7. Wytaczarki do korbowodów WTK-1 | 18. Prasy do prostowania PHPr-40 |
| 8. Szlifierki taśmowe ST-1 | 19. Prasy do wyginania i prostowania łuków dla górnictwa PHG-130 |
| 9. Szlifierki do zaworów SBZ-1 | 20. Obrabiarki do obróbki szkła. |
| 10. Ostrzarki do narzynek SDN-2 | |
| 11. Młoty sprężarkowe o ciężarze bijaka 500 kg i więcej | |

Załącznik nr 2.

WYKAZ TABORU KOLEJOWEGO I TRAMWAJOWEGO PODLEGAJĄCEGO ROZDZIELNICTWU

- | | |
|--|--|
| 1. Lokomotywy parowe | 5. Wagony motorowe |
| 2. Lokomotywy elektryczne | 6. Jednostki ruchome elektryczne |
| 3. Lokomotywy spalinowe, z wyjątkiem lokomotywek spalinowych na tor 600 mm | 7. Wagony osobowe |
| 4. Lokomotywy kopalniane dolowe | 8. Wagony towarowe, z wyjątkiem wózków szynowych na tor 600 mm i wózków kopalnianych |
| | 9. Wagony tramwajowe silnikowe i przyczepae. |

Załącznik nr 3.

WYKAZ TABORU SAMOCHODOWEGO PODLEGAJĄCY ROZDZIELNICTWU

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| 1. Samochody osobowe | 4. Podwozia samochodowe |
| 2. Samochody ciężarowe | 5. Przyczepy i naczepy. |
| 3. Autobusy | |

Załącznik nr 4.

WYKAZ SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH I TRANSFORMATORÓW PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

- | | |
|---|--|
| 1. Silniki zwarte i pierścieniowe o mocy do 100 kW, do pracy ciągłej i przerywanej (dźwigowe) | 3. Silniki jednofazowe zwarte |
| 2. Silniki przeciwwybuchowe (ognioszczelne) oraz budowy wzmocnionej | 4. Transformatory olejowe trójfazowe sieciowe o mocy do 315 kVA. |

U w a g a : Szczegółowe określenie asortymentu silników elektrycznych i transformatorów podlegających rozdzielnictwu zawiera załącznik nr 2 do instrukcji, stanowiącej załącznik nr 9 do zarządzenia Ministra Przemysłu Ciężkiego z dnia 28 kwietnia 1958 r. (poz. 215).

Załącznik nr 5.

INSTRUKCJA W SPRAWIE TRYBU SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ NA OBRABIARKI OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TYCH OBRABIAREK

§ 1. 1. Zamówienia na obrabiarki rozdzielane należy składać w przedsiębiorstwach produkcyjnych, wytwarzających dany typ obrabiarek. W zamówieniach należy podać m. in. ministerstwo, któremu podlega zamawiający (odbiorca). Równocześnie ze złożeniem zamówienia należy 3 jego kopie przesłać do właściwego ministerstwa (wskazanego w zamó-

wieniu) lub do jednostki organizacyjnej uprawnionej przez to ministerstwo do akceptowania zamówień na obrabiarki rozdzielane (§ 4).

2. Zamówienia mogą być składane w ciągu całego roku jednak do planu rozdziału na najbliższy rok kalendarzowy będą brane pod uwagę tylko te zamówienia, które zostaną złożone do dnia 30 kwietnia roku poprzedzającego rok żądanej dostawy. Zamówienia złożone po tym terminie rozpatrywane będą jako zapotrzebowania dodatkowe i realizowane z ewentualnych rezerw na podstawie przydziałów dodatkowych — w miarę możliwości.

3. Zamówienia nie uwzględnione w rocznych planach rozdziału lub przydziałach dodatkowych na dany rok nie będą brane pod uwagę przy opracowywaniu następnego planu rozdziału, o ile zamawiający nie reaktywuje ich przed upływem terminu określonego w ust. 2.

§ 2. 1. Przedsiębiorstwa produkujące obrabiarki opracują plany produkcyjne na podstawie otrzymanych zamówień oraz przewidywanych możliwości produkcyjnych i plany te przesyła wraz z wykazem otrzymanych zamówień, uszeregowanych według typów obrabiarek (ze wskazaniem ministerstw nadzorujących odbiorców) — do jednostki rozdzielającej (tj. do Centralnego Zarządu Przemysłu Obrabiarek w Warszawie, ul. Barbary 1).

2. Jednostki nadzorujące odbiorców, o których mowa w § 1 ust. 1, sporządzą na podstawie kopii zamówień zestawienia zbiorcze i przesyła je jednostce rozdzielającej w terminie z nią uzgodnionym. Zestawienia zbiorcze powinny być sporządzone z uwzględnieniem nazw obrabiarek, typów, wymiarów i wytwórców oraz powinny wskazywać zamówione ilości oraz nazwy odbiorców.

3. Jednostka rozdzielająca — na podstawie materiałów otrzymanych od dostawców (przedsiębiorstw produkcyjnych) oraz od jednostek nadzorujących odbiorców, uwzględniając nadto wnioski importowe i inne dodatkowe okoliczności — sporządzi projekt planu rozdziału i uzgodni go z ministerstwami nadzorującymi odbiorców.

4. Projekt planu rozdziału wraz z ewentualnymi uwagami poszczególnych ministerstw i opinią własną jednostka rozdzielająca przesyła do Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego w terminie ustalonym dla składania planów produkcji.

§ 3. Po ustaleniu planu rozdziału przez Radę Ministrów jednostka rozdzielająca przekazuje ministerstwom nadzorującym odbiorców wielkości ustalonych dla nich przydziałów.

§ 4. 1. Na podstawie otrzymanych przydziałów poszczególne ministerstwa lub upoważnione przez nie jednostki organizacyjne ustala, które zamówienia podległych im odbiorców mają być zrealizowane w ramach przydziału. Nazwy upoważnionych jednostek organizacyjnych powinny być podane przez właściwe ministerstwa do wiadomości jednostce rozdzielającej, która z kolei podaje je do wiadomości zakładom produkcyjnym.

2. Ministerstwa (jednostki upoważnione) ostemplują kopie zamówień zakwalifikowanych do realizacji stemplem: „Akceptowano zgodnie z przydziałem na rok . . .” (data i podpis) — i przesyła jeden egzemplarz do właściwego zakładu produkcyjnego, drugi do zamawiającego, pozostawiając trzeci egzemplarz w aktach własnych.

3. Przedsiębiorstwa produkcyjne, po otrzymaniu ostemplowanej (zaakceptowanej) kopii zamówienia, przesyła odbiorcy potwierdzenie przyjęcia zamówienia do wykonania.

§ 5. Obrabiarki rozdzielane:

- 1) pochodzące z produkcji ponadplanowej,
- 2) z których odbioru zrezygnował zamawiający,
- 3) z których eksportu zrezygnowała właściwa centrala handlu zagranicznego —

stanowią rezerwę, którą dysponuje jednostka rozdzielająca. Dotyczy to odpowiednio obrabiarek rozdzielanych, przeznaczonych na eksport pośredni (przydzielanych przedsiębiorstwom państwowym „Pekadex”, „Prozamet”, Centralnemu Zarządowi Przemysłu Okręgowego, ewentualnie innym jednostkom organizacyjnym).

Załącznik nr 6.

INSTRUKCJA

W SPRAWIE TRYBU SKŁADANIA ZAMÓWIEŃ NA JEDNOSTKI TABORU KOLEJOWEGO I TRAMWAJOWEGO OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TYCH JEDNOSTEK

§ 1. Zamówienia na jednostki taboru kolejowego i tramwajowego objęte rozdzielnictwem należy składać w przedsiębiorstwach produkcyjnych, wskazanych przez jednostkę rozdzielającą (Centralny Zarząd Przemysłu Taboru Kolejowego w Poznaniu, ul. Dzierżyńskiego 231) w informatorze rozsyłanym odbiorcom do 31 grudnia każdego roku. Zamówienia mogą obejmować dostawy wieloletnie, jednak zamówienia z terminem dostawy na rok następny powinny być złożone najpóźniej do dnia 30 kwietnia roku poprzedzającego rok żądanej dostawy.

§ 2. Przedsiębiorstwa wytwarzające tabor kolejowy i tramwajowy opracują projekty planów produkcyjnych na podstawie zamówień oraz przewidywanych możliwości produkcyjnych i przesyła te projekty wraz z wykazem otrzymanych zamówień, uszeregowanych według typów taboru (z podaniem nazwy odbiorcy i nadzorującego go ministerstwa) — do jednostki rozdzielającej w terminie uzgodnionym z tą jednostką.

§ 3. Jednostka rozdzielająca sporządzi projekt planu rozdziału i podaje go do wiadomości ministerstwom nadzoru-

jącym odbiorców w celu umożliwienia im zgłoszenia ewentualnych uwag przed terminem określonym w § 4.

§ 4. Projekt planów rozdziału z uwagami poszczególnych ministerstw oraz opinią własną jednostka rozdzielająca przesyła do Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego w terminie ustalonym dla składania planów produkcji.

§ 5. Po zatwierdzeniu planu rozdziału przez Radę Ministrów jednostka rozdzielająca powiadomi poszczególne ministerstwa o wielkości przydziału.

§ 6. Jednostka rozdzielająca w ciągu 14 dni od zawiadomienia ministerstw o wielkości przydziału uzgodni z nimi, które z zamówień nadzorowanych przez nie odbiorców należy zrealizować w ramach przydziału, i wykazy tych zamówień przesyła właściwym wytwórcom.

§ 7. W ciągu 60 dni od daty ustalenia planu rozdziału przez Radę Ministrów przedsiębiorstwa produkcyjne:

- 1) potwierdzą odbiorcom przyjęcie do wykonania zamówień objętych wykazami, o których mowa w § 6,
- 2) zwrócą odbiorcom zamówienia nie objęte wykazami, chyba że odbiorcy reaktywowali je na rok następny.

Załącznik nr 7.

INSTRUKCJA W SPRAWIE TRYBU ZAMAWIANIA JEDNOSTEK TABORU OKRĘTOWEGO OBJĘTYCH ROZDZIELNICTWEM ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TYCH JEDNOSTEK

§ 1. Zamówienia na jednostki okrętowe podlegające rozdzielnictwu (powyżej 100 TDW) należy składać w jednostce rozdzielającej (w Centralnym Zarządzie Przemysłu Okrętowego w Warszawie, ul. Krucza 36) z 5-letnim wyprzedzeniem w stosunku do żadanego terminu wykonania, nie później jednak niż do dnia 1 lipca odnośnego roku kalendarzowego.

§ 2. Jednostka rozdzielająca opracowuje projekty planów rozdziału na rok następny i na dalsze 4 lata.

§ 3. Projekty planów rozdziału powinny uwzględniać:

- 1) umowy zawarte przez stocznie na podstawie uprzednich wskazań jednostki rozdzielającej,
- 2) zamówienia nadesłane jednostce rozdzielającej w terminie określonym w § 1,
- 3) możliwości produkcyjne zgłoszone przez stocznie jednostce rozdzielającej.

§ 4. Jednostka rozdzielająca przedstawia projekty planów rozdziału ministerstwu, które nadzorują odbiorców, w celu umożliwienia im zgłoszenia ewentualnych uwag przed terminem określonym w § 5.

§ 5. Projekty planów rozdziału z uwagami poszczególnych ministerstw oraz opinią własną jednostka rozdzielająca przesyła do Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego w terminie ustalonym do składania planów produkcji.

§ 6. Jednostka rozdzielająca przekazuje stoczniom zamówienia, które zgodnie z planem rozdziału ustalonym przez Radę Ministrów mają być przyjęte do realizacji, zawiadamiając o tym odbiorców. Umowę ze wskazaną stoczną należy zawrzeć co najmniej z 3-letnim wyprzedzeniem w stosunku do żadanego terminu wykonania.

§ 7. Jeżeli stosownie do planu rozdziału ustalonego przez Radę Ministrów wyniknie niemożność przekazania niektórych zamówień do realizacji lub konieczność przeprowadzenia zmian w już zawartych umowach, jednostka rozdzielająca uzgodni z właściwymi ministerstwami nadzorującymi odbiorców: które z zamówień należy przesunąć do uwzględnienia w następnym projekcie planu rozdziału oraz w jakich umowach i jakie zmiany należy przeprowadzić (ewentualnie umowy te anulować). W wyniku dokonanych uzgodnień zainteresowane strony przeprowadzą odpowiednie zmiany w umowach.

Załącznik nr 8.

INSTRUKCJA W SPRAWIE TRYBU SKŁADANIA ZAPOTRZEBOWAŃ NA TABOR SAMOCHODOWY PODLEGAJĄCY ROZDZIELNICTWU ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TEGO TABORU

§ 1. Hekroć w instrukcji użyto określenia:

- 1) „główni odbiorcy” — należy przez to rozumieć ministerstwa, centralne urzędy i centralne organizacje spółdzielcze, nadzorujące jednostki organizacyjne, które użytkują tabor samochodowy;
- 2) „jednostki terenowe” — należy przez to rozumieć wszystkie jednostki organizacyjne podległe głównym odbiorcom bądź tylko finansowane z ich budżetów;
- 3) „organizacje terenowe” — należy przez to rozumieć terenowe organizacje polityczne i społeczne.

§ 2. 1. Główni odbiorcy ustalają zapotrzebowania roczne na tabor samochodowy rozdzielany:

- 1) dla swych jednostek terenowych — na podstawie ich wniosków,
- 2) na własne potrzeby.

2. W zapotrzebowaniach rocznych należy wykazać odrębnie zapotrzebowanie dla jednostek finansowanych z budżetu i odrębnie zapotrzebowanie jednostek pozostających na rozrachunku.

§ 3. Ministerstwo Komunikacji — niezależnie od sporządzenia zapotrzebowania rocznego jako główny odbiorca (§ 2) — ustala nadto zapotrzebowanie roczne dla:

- 1) organizacji politycznych — na podstawie wniosków ich organów naczelnych,
- 2) organizacji społecznych nie finansowanych z budżetu żadanego z głównych odbiorców — na podstawie wniosków organów naczelnych tych organizacji,
- 3) jednostek organizacyjnych finansowanych z budżetu centralnego, które nie są głównymi odbiorcami w rozumieniu niniejszej instrukcji ani nie są nadzorowane przez żadnego z głównych odbiorców — na podstawie wniosków tych jednostek organizacyjnych.

4) prezydiów rad narodowych, tylko na tabor samochodowy administracyjny — na podstawie wniosków prezydiów wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych z województw).

§ 4. 1. Jednostki terenowe i organizacje terenowe przesyłają swoje zapotrzebowania do jednostki bezpośrednio zwierzchniej, jeżeli nie został ustalony dla nich inny tryb przesyłania zapotrzebowań.

2. Wszystkie zapotrzebowania jednostek terenowych i organizacji terenowych na tabor samochodowy rozdzielany powinny być zaopiniowane przez wydział komunikacji właściwego prezydium wojewódzkiej rady narodowej (rady narodowej miasta wyłączonego z województwa).

§ 5. Wszystkie zapotrzebowania powinny być uzasadnione i m. in. podawać:

- 1) liczbę posiadanych etatów na pojazdy samochodowe i zezwoleń na samochody ciężarowe,
- 2) liczbę posiadanych pojazdów samochodowych (oddzielnie ciężarowych),
- 3) liczbę samochodów przeznaczonych do kasacji.

§ 6. Główni odbiorcy przesyłają do dnia 1 lipca każdego roku zapotrzebowania na rok następny do jednostki rozdzielającej (tj. do Centralnego Zarządu Produkcji Samochodów w Warszawie, ul. Miodowa 5).

§ 7. Na podstawie zapotrzebowań głównych odbiorców oraz możliwości produkcyjnych dostawców jednostka rozdzielająca:

- 1) opracuje projekt planu rozdziału taboru samochodowego,
- 2) uzgodni projekt z Ministerstwem Komunikacji (Departament Samochodowy),
- 3) zawiadomi głównych odbiorców o wielkości proponowanych dla nich przydziałów — w celu umożliwienia im

zgłoszenia ewentualnych uwag przed terminem określonym w § 8.

§ 8. Projekt planu rozdziału wraz z uwagami Ministerstwa Komunikacji, uwagami głównych odbiorców oraz opinią własną jednostka rozdzielająca prześle do Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego w terminie ustalonym do składania planów produkcji.

§ 9. Po ustaleniu planu rozdziału przez Radę Ministrów jednostka rozdzielająca zawiadomi głównych odbiorców o wielkości przyznanego im przydziału rocznego.

§ 10. 1. Jednostka rozdzielająca — w terminie 45 dni przed początkiem każdego kwartału — obowiązana jest przekazać dystrybutorowi („Motozbyt”) rozdzielnik kwartałowy.

2. Dystrybutor wyda jednostkom organizacyjnym wskazanym w rozdzielniku kwartałowym asygnaty uprawniające do złożenia zamówienia u właściwego dostawcy.

3. Jednostki organizacyjne (ust. 2) rozdziela asygnaty pomiędzy podległych im odbiorców w takim terminie, aby zamówienia mogły być przez nich złożone u właściwych dostawców w okresie ważności asygnat.

§ 11. 1. Przepisy §§ 1—5 mają odpowiednio zastosowanie do zapotrzebowań dodatkowych.

2. O przydziałach dodatkowych decyduje jednostka rozdzielająca, na której polecenie dystrybutor wyda wnioskodawcy asygnatę uprawniającą do złożenia zamówienia.

§ 12. Niezłożenie zamówienia u właściwego dostawcy w terminie ważności asygnaty powoduje utratę przydziału.

§ 13. Instrukcja niniejsza nie dotyczy jednostek wojskowych oraz Ministerstwa Spraw Wewnętrznych, jak również jednostek podległych temu Ministerstwu, z wyjątkiem: Głównego Urzędu Geodezji i Kartografii, Instytutu Geodezji i Kartografii oraz przedsiębiorstw podległych Ministerstwu Spraw Wewnętrznych.

Załącznik nr 9.

INSTRUKCJA W SPRAWIE TRYBU SKŁADANIA ZAPOTRZEBOWAŃ NA SILNIKI ELEKTRYCZNE I TRANSFORMATORY OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM ORAZ TRYBU ROZDZIAŁU TYCH SILNIKÓW I TRANSFORMATORÓW

I. Składanie zapotrzebowań.

§ 1. 1. Ministerstwa wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej instrukcji oraz Centralny Związek Spółdzielczości Pracy ustalają dla podległych im jednostek zapotrzebowania roczne na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem, wymienione w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji, z tym że:

- 1) Ministerstwo Rolnictwa ustali dodatkowo zapotrzebowanie dla rolników indywidualnych;
- 2) Ministerstwo Przemysłu Drobego i Rzemiosła ustali dodatkowo zapotrzebowanie dla rzemieślników, chałupników i przedsiębiorstw prywatnych.

2. Ministerstwa nie wymienione w załączniku nr 1 do niniejszej instrukcji nie mają potrzeby ustalania zapotrzebowań rocznych dla podległych jednostek; jednostki te będą zaopatrywane w silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem w trybie uproszczonym, ustalonym w § 8.

§ 2. 1. Jednostka rozdzielająca (Biuro Zbytu Maszyn i Aparatów Elektrycznych w Warszawie, ul. Nowogrodzka 50) prześle jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 formularze do opracowania zapotrzebowań i jednocześnie zakomunikuje termin, w którym zapotrzebowania powinny być przesłane jednostce rozdzielającej. Termin ten nie może być krótszy niż 6 tygodni od daty rozesłania formularzy.

2. Zapotrzebowania powinny być sporządzone z podziałem na grupy bilansowe według nomenklatury podanej w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji i zawierać uzasadnienie potrzeb, a szczególnie potrzeb na cele kooperacji.

II. Sporządzanie planu rozdziału.

§ 3. 1. Jednostka rozdzielająca na podstawie nadesłanych jej zapotrzebowań oraz możliwości produkcyjnych zakładów wytwórczych opracuje projekt planu rozdziału (na następny rok kalendarzowy) i poda go do wiadomości jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 w celu umożliwienia im zgłoszenia ewentualnych uwag przed terminem określonym w ust. 2.

2. Jednostka rozdzielająca prześle projekt planu rozdziału wraz z nadesłanymi jej uwagami (ust. 1) i opinią własną do Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego w terminie ustalonym do składania planów produkcyjnych.

III. Rozdzielanie asygnat.

§ 4. 1. Przed sporządzeniem projektu planu rozdziału jednostka rozdzielająca prześle jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 asygnaty uprawniające do złożenia zamówień na rok następny, stanowiące przydział zaliczkowy — w celu rozdzielenia ich między podległe jednostki.

2. Ministerstwo Rolnictwa oraz Ministerstwo Przemysłu Drobego i Rzemiosła uwzględnią przy rozdzielaniu asygnat zaliczkowych — według własnego uznania — potrzeby odbiorców, o których mowa w § 1 ust. 1 pkt 1 i 2.

§ 5. Po ustaleniu planu rozdziału jednostka rozdzielająca prześle jednostkom organizacyjnym wymienionym w § 1 ust. 1 pozostałą ilość asygnat, stanowiącą różnicę między wysokością ustalonego przydziału rocznego a przydziałem zaliczkowym, oraz zawiadomi dostawców o ilościach asygnat wydanych poszczególnym resortom i Centralnemu Związkowi Spółdzielczości Pracy.

§ 6. 1. W każdej asygnacie powinna być określona:

- 1) ilość sztuk,
- 2) grupa bilansowa według nomenklatury podanej w załączniku nr 2 do niniejszej instrukcji,
- 3) termin realizacji przydziału (kwartał),
- 4) dostawca, do którego należy skierować zamówienie.

2. Asygnaty nie wykorzystane we właściwym terminie (przedawnione) ulegają automatycznie unieważnieniu, a przydział, na który opiewają, przechodzi jako rezerwa do dyspozycji jednostki rozdzielającej.

IV. Składanie zamówień.

§ 7. 1. Odbiorcy, którzy uzyskują asygnaty w trybie określonym w §§ 4 i 5, mogą zamawiać na podstawie tych asygnat tylko te silniki elektryczne i transformatory, które są zaliczone do odnośnej grupy bilansowej, w ilościach nie przekraczających ilości wskazanych w asygnatach i z zachowaniem wskazanych terminów realizacji przydziału.

2. Zamówienie należy przesłać do dostawcy wskazanego w asygnacie.

3. Wyjątek od zasady ustalonej w ust. 2 stanowią silniki w wykonaniu specjalnym (kołnierzowe, wielobiegunowe itp.), zaliczone do grup bilansowych: 1, 3, 4, 5, 8, 9 i 26, które w każdym przypadku należy zamawiać bezpośrednio u właściwego wytwórcy, choćby asygnata wskazywała innego dostawcę (np. rejonową hurtownię).

4. Do każdego zamówienia należy dołączyć (trwale) właściwe asygnaty, ostemplowane uprzednio pieczętąką zamawiającej jednostki.

§ 8. 1. Odbiorcy, podlegający innemu ministerstwu niż wymienione w załączniku nr 1 do instrukcji, nie mają obowiązku legitymowania się asygnatami — i składają zamówienia w normalnym trybie do:

- 1) terenowo właściwej rejonowej hurtowni (załącznik nr 3 do niniejszej instrukcji) — na silniki z grup bilansowych: 1, 3, 4, 5, 8, 9 i 26 w wykonaniu normalnym;
- 2) jednostki rozdzielającej:
 - a) na wszystkie pozostałe silniki i transformatory objęte rozdzielnictwem,
 - b) na silniki z grup bilansowych: 1, 3, 4, 5, 8, 9 i 26 w wykonaniu specjalnym (kołnierzowe, wielobiegunowe itp.).

2. Odbiorcy, o których mowa w ust. 1, nie mają obowiązku uprzedniego uzyskiwania od swych jednostek zwierzchnich potwierdzenia słuszności zamówień. Jednak

jednostka rozdzielająca ma prawo — w przypadkach uzasadnionych — zwrócić się o takie potwierdzenie do właściwej jednostki zwierzchniej odbiorcy.

§ 9. 1. Zamówienia na silniki elektryczne należy składać w następujących terminach:

- 1) u dostawców (w zakładach wytwórczych i rejonowych hurtowniach) — na 100 dni przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa, z wyjątkiem:
 - a) silników pierścieniowych typu SCUf wielkości mechanicznej 16, produkowanych przez Z-d M-1 w Żychlinie, dla których ustala się termin wyprzedzenia na 7 miesięcy;
 - b) pozostałych silników produkowanych przez Z-d M-1 w Żychlinie, dla których ustala się termin wyprzedzenia na 120 dni;
- 2) w jednostce rozdzielającej — co najmniej w terminach o 10 dni dłuższych niż określone w pkt 1.

2. Zamówienia na transformatory należy składać w następujących terminach:

- 1) u dostawców (w zakładach wytwórczych) — na 7 miesięcy przed początkiem kwartału, w którym ma nastąpić dostawa;
- 2) w jednostce rozdzielającej — w terminie co najmniej o 10 dni dłuższym od ustalonego w pkt 1.

§ 10. Zamówienia będą potwierdzane przez dostawców w terminach określonych w ogólnych warunkach dostawy (Monitor Polski z 1956 r. Nr 89, poz. 1016).

Załącznik nr 1 do instrukcji w sprawie trybu składania zamówień na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ MINISTERSTW, KTÓRE USTALAJĄ DLA PODLEGLYCH IM JEDNOSTEK ZAPOTRZEBOWANIA ROCZNE NA SILNIKI ELEKTRYCZNE I TRANSFORMATORY OBJĘTE ROZDZIELNICTWEM

- | | |
|--|---|
| 1. Ministerstwo Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych | 7. Ministerstwo Przemysłu Lekkiego |
| 2. Ministerstwo Górnictwa i Energetyki | 8. Ministerstwo Rolnictwa |
| 3. Ministerstwo Komunikacji | 9. Ministerstwo Przemysłu Spożywczego i Skupu |
| 4. Ministerstwo Oświaty | 10. Ministerstwo Handlu Zagranicznego |
| 5. Ministerstwo Przemysłu Chemicznego | 11. Ministerstwo Przemysłu Drobnoego i Rzemiosła |
| 6. Ministerstwo Przemysłu Ciepłego | 12. Ministerstwo Leśnictwa i Przemysłu Drzewnego. |

Załącznik nr 2 do instrukcji w sprawie trybu składania zamówień na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ SZCZEGÓŁOWY SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH I TRANSFORMATORÓW PODLEGAJĄCYCH ROZDZIELNICTWU

U w a g a: Objasnienia oznaczeń dodatkowych zastosowanych w rubryce 2 i skrótów użytych w rubryce 4 podane są na końcu wykazu.

Określenie asortymentu	Nr pozycji cennika 33-Z, a w braku ich — określenie typów	Nr grupy bilansowej	Dostawcy
1	2	3	4

I. Silniki elektryczne

3-fazowe klatkowe mocy 0,4 — 0,6 kW	166, 208/1—208/2, 232/1, 283, 319, 357/1—357/2, 391/1.	1.	M-7 i R-H
3-fazowe klatkowe mocy 0,1 — 0,84 kW	875, 885—885/2, 905/1—905/3, 909.	2.	M-8

1	2	3	4
3-fazowe klatkowe mocy 0,4 kW, 1400 obr./min. i mocy 0,6 kW, 2800 obr./min.	— typ: BZTr-24b — typ: BZTr-22b	3.	M-6 i R-H
3-fazowe klatkowe mocy 1 — 7 kW	121—125, 167—171, 208—211, 232/2—232/4, 284—288, 320—322, 357—358, 359—360, 391/2—391/4.	4.	M-7 i R-H
3-fazowe klatkowe mocy 1 — 8 kW	212, 232—233, 323—324, 361, 391—392, 876—879(x), 885/3(x), 886(x) i typ: SZJd 64/6b, 6,5/4,5 kW.	5.	M-8 i R-H
3-fazowe klatkowe mocy 3 — 7 kW	887(x), 890—892.	5.	M-2
3-fazowe klatkowe mocy 10 — 40 kW	129—130, 174—176, 214—217, 234—238, 291—293, 327—329, 363—366, 393—397, 881—883(x), 893—894(x).	7.	M-2
3-fazowe klatkowe mocy 10 kW	126.	8.	M-7 i R-H
3-fazowe klatkowe mocy 10 — 20 kW	127—128, 172—173, 213, 289—290, 317, 325—326, 362.	9.	M-8 i R-H
3-fazowe klatkowe mocy 55 — 75 kW	131—132, 177—178, 218—219, 239, 294—295, 330—331, 367—368, 398.	10.	M-2
3-fazowe klatkowe mocy 50 — 95 kW	252/1, 407—408, 413—414, 419—421.	11.	M-1
3-fazowe pierścieniowe mocy 2 — 9,9 kW	431, 431/1, 443—444, 443/1—445/1, 456—457, 456/1—458/1, 498—499, 498/1—500/1, 513—516, 513/1—516/1, 528—529, 528/1—529/1.	12.	M-2
3-fazowe pierścieniowe mocy 10 — 48 kW	425, 425/1, 432—435, 432/1—435/1, 445—448, 446/1—448/1, 458—460, 459/1—460/1, 487—490, 487/1—491/1, 500—504, 501/1—504/1, 517—519, 517/1—519/1, 530—532, 530/1—532/1.	13.	M-2
3-fazowe pierścieniowe mocy 30 — 48 kW	449, 461—462, 535 i 469(?).	14.	M-1
3-fazowe pierścieniowe mocy 53 — 75 kW	426, 426/1, 436, 436/1, 491.	15.	M-2
3-fazowe pierścieniowe mocy 52 — 95 kW	427, 437—438, 450—451, 460/10, 463(x), 494, 507—508, 522—523, 536—538, 543—544, 549—551.	16.	M-1
3-fazowe klatkowe do pracy przerywanej (dźwigowe) mocy 9 — 28 kW	779/8—779/9, 780/3—780/4, 797—798(x), 802—804.	17.	M-2
3-fazowe klatkowe do pracy przerywanej (dźwigowe) mocy 1 — 7 kW	779/1—779/5.	18.	M-7
3-fazowe klatkowe do pracy przerywanej (dźwigowe) mocy 1,5 — 14 kW	765—767(x), 768—772(x), 773—779(x), 779/6—779/7, 780(x), 780/1—780/2, 781—783(x), 784—788(x), 789—795(x), 801(x), 888—889(x).	19.	M-8
3-fazowe pierścieniowe do pracy przerywanej (dźwigowe) mocy 1,85 — 55 kW	807—813, 816—822, 825—834, 837—844, 850/1.	20.	M-2
3-fazowe pierścieniowe do pracy przerywanej (dźwigowe) mocy 42 — 95 kW	814, 823—824, 835—836, 845—847, 849—850, 850/2—850/3.	21.	M-1
3-fazowe klatkowe mocy 4,6 — 70 kW	925—933(x), 949—957(x), 971—979(x), 988—996(x)	22.	M-2
3-fazowe klatkowe mocy 0,55 — 6,4 kW	910—915, 934—939, 958—961.	23.	M-7
3-fazowe klatkowe mocy 6,5 — 8,0 kW	1002—1006, 1012—1016, 1021—1025.	24.	M-2
3-fazowe klatkowe mocy 0,6 — 7 kW	1005/1—1006/5, 1016/1—1016/6, 1025/1—1025/4.	25.	M-7
Silniki 1-fazowe klatkowe do 500 V 0,18 kW	typ: BZFWr 120/78 0,18 kW 1400 obrotów na minutę z wy- łącznikiem odśrodkowym i pozycja cennika: 909/2.	26.	M-6 P/O i R-H

1	2	3	4
II. Transformatory			
Olejowe w granicach mocy 20—50kVA:			
20 kVA na napięcie górne do 20 kV	1675, 1696		
30 " " " " 20 "	1676, 1697	27.	M-10
50 " " " " 30 "	1677, 1698, 1717.		
Olejowe o mocy 75 kVA:			
75 kVA na napięcie górne do 30 kV	1678, 1699, 1718.	28.	M-3
Olejowe w granicach mocy 125—315 kVA:			
125 kVA na napięcie górne do 30 kV	1680, 1701, 1720		
160 " " " " 20 i 30 "	1702, 1721	29.	M-1
200 " 15/5 — tylko typ warszawski:	TONa 200/15 sp.		
315 " 15/5. " " "	TONa 315/15 sp.		
Olejowe w granicach mocy 100—315 kVA:			
100 kVA na napięcie górne do 20 kV	1679, 1700		
160 " " " " 10 "	1681	30.	M-10
250 " " " " 10 "	1683—1684		
315 " " " " 20 "	1685—1686, 1706—1707		
Olejowe w granicach mocy 100—315 kVA:			
100 kVA na napięcie górne do 30 kV	1719		
200 " " " " do 30 "	1682, 1703, 1722	31.	M-3
250 " " " " 20 i 30 "	1704—1705, 1723—1724		
315 " " " " do 30 "	1725—1726		

Objaśnienia:

- (x) — artykuły objęte tak oznaczoną pozycją lub grupą pozycji cennika przewidziane są do wycofania z produkcji w ciągu 1958 i 1959 r.
- (?) — zamówienia na artykuły objęte tą pozycją cennika wymagają uprzedniego uzgodnienia z zakładem M-1
- M-1 — Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów im. Wilhelma Piecka — Zychlin, Narutowicza 72, tel. 14.
- M-2 — Cieszyńskie Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych — Cieszyn, 1 Maja 19, tel. 15-31.
- M-3 — Zakłady Wytwórcze Transformatorów i Urządzeń Termotechnicznych — Łódź, Kopernika 56/58, tel. 250-60.
- M-6 — Opolskie Zakłady Silników Elektrycznych — Brzeg, ul. 3 Kolwicz 6, tel. 205.
- M-7 — Południowe Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych — Tarnów, Elektryczna 2, tel. 891.
- M-8 — Bielskie Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych — Bielsko-Biała, Róży Luksemburg 22, tel. 30-63.
- M-10 — Mikołowska Fabryka Transformatorów — Mikołów, Zwirki i Wigury 60, tel. 212-50.
- P/O — Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego Poniałowa — Poniałowa k. Opola Lubelskiego, tel. 34.
- R-II — rejonowe hurtownie (załącznik nr 3 do niniejszej instrukcji).

Załącznik nr 3 do instrukcji w sprawie trybu składania zamówień na silniki elektryczne i transformatory objęte rozdzielnictwem oraz trybu rozdziału tych silników i transformatorów.

WYKAZ REJONOWYCH HURTOWNI CENTRALNEGO ZARZĄDU ZBYTU PRZEMYSŁU MASZYNOWEGO
I ELEKTROTECHNICZNEGO

Nazwa hurtowni	Adres	Zasięg terytorialny
1. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Warszawa, ul. Kolejowa 9/11	m. st. Warszawa województwo warszawskie
2. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Bydgoszcz, ul. Sienkiewicza 3	województwo bydgoskie
3. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Poznań, pl. Wolności 17	m. Poznań województwo poznańskie województwo zielonogórskie
4. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Łódź, ul. Więckowskiego 43/45	m. Łódź województwo łódzkie
5. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Kielce, ul. Miła 85	województwo kieleckie
6. Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych i Elektrotechnicznych	Lublin, ul. Boczna Obrońców Pokoju 3	województwo lubelskie

Nazwa hurtowni	Adres	Zasięg terytorialny
7. Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych i Elektro- technicznych	Białystok, Szosa Wschod- nia 4	województwo białostockie
8. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Gdańsk, ul. Długi Targ 33	województwo gdańskie województwo olsztyńskie
9. Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych i Elektro- technicznych	Szczecin, ul. Kaszubska 3	województwo szczecińskie województwo koszalińskie
10. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Wrocław, Rynek 7	m. Wrocław województwo wrocławskie
11. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Szopienice, ul. Engelsa 2a	województwo katowickie
12. Rejonowa Hurtownia Artykułów Elektrotechnicznych	Kraków, ul. Westerplatte 12	m. Kraków województwo krakowskie
13. Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych i Elektro- technicznych	Rzeszów, ul. Langiewicza	województwo rzeszowskie
14. Rejonowa Hurtownia Artykułów Metalowych i Elektro- technicznych	Opole, ul. 1 Maja 19	województwo opolskie