

**904**

Rej. 196/2009

**POSTANOWIENIE PREZYDENTA RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ**

z dnia 25 czerwca 2009 r.

**o nadaniu orderów**

Na podstawie art. 138 Konstytucji Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 2 kwietnia 1997 r. oraz ustawy z dnia 16 października 1992 r. o orderach i odznaczeniach (Dz. U. Nr 90, poz. 450, z 1999 r. Nr 101, poz. 1177, z 2000 r. Nr 62, poz. 718, z 2002 r. Nr 74, poz. 676, z 2006 r. Nr 104, poz. 708 i 711 i Nr 194, poz. 1432, z 2007 r. Nr 25, poz. 162 i Nr 123, poz. 848 oraz z 2009 r. Nr 168, poz. 1323) odznaczeni zostają:

za wybitne zasługi w dziedzinie chórmistrzostwa i twórczości kompozytorskiej, za osiągnięcia w pracy duszpasterskiej i pedagogicznej oraz kształtowaniu postaw obywatelskich

**KRZYŻEM KOMANDORSKIM  
ORDERU ODRODZENIA POLSKI**

1. ks. Piasecki Zbigniew Mieczysław,  
za wybitne osiągnięcia w pracy twórczej i artystycznej,  
za działalność na rzecz upowszechniania kultury

**KRZYŻEM KAWALERSKIM  
ORDERU ODRODZENIA POLSKI**

2. Dąbrowski Janusz.

Prezydent Rzeczypospolitej Polskiej: *L. Kaczyński*