

ROZPORZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 9 lutego 1954 r.

w sprawie zatwierdzenia norm ustalonych przez Polski Komitet Normalizacyjny, dotyczących układu pasowań i sprawdzianów.

Na podstawie art. 13 ust. 2 dekretu z dnia 4 marca 1953 r. o normach i o Polskim Komitecie Normalizacyjnym (Dz. U. Nr 15, poz. 61) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zatwierdza się jako normy państwowe (PN) zalecane na całym obszarze państwa następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

Lp.	Nr normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
1	M—02201	Tolerancje i pasowania. Pojęcia podstawowe. Tolerancje. Odchyłki	31 grudnia 1952 r.
2	M—02202	Tolerancje i pasowania. Pojęcia podstawowe. Luz. Wcisk. Pasowanie.	31 grudnia 1952 r.
3	M—02203	Tolerancje i pasowania. Pojęcia podstawowe. Układ tolerancji. Klasy dokładności. Rodzaje pasowań. Oznaczenia.	31 grudnia 1952 r.
4	M—02400	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Wytyczne stosowania sprawdzianów ISA (PN/M—02100) do odbioru wyrobów wykonanych według tolerancji i pasowań OST (PN/M—02201 do M—02385).	21 kwietnia 1953 r.
5	M—02401	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego otworu — 1 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
6	M—02402	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego otworu — 2 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
7	M—02403	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego otworu — 2a klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
8	M—02404	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego otworu — 3 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
9	M—02405	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego otworu — 3a klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
10	M—02406	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego otworu — 4 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
11	M—02407	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zasada stałego otworu — 5 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
12	M—02408	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego wałka — 1 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
13	M—02409	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego wałka — 2 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
14	M—02410	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego wałka — 3 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
15	M—02411	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego wałka — 3 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
16	M—02412	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego wałka — 3a klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
17	M—02413	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zamienność sprawdzianów OST przez ISA. Zasada stałego wałka — 4 klasa dokładności.	29 grudnia 1952 r.
18	M—02414	Tolerancje i pasowania OST—ISA. Tablice porównawcze. Zasada stałego wałka — 5 klasa dokładności.	30 grudnia 1952 r.
19	M—02451	Sprawdziany graniczne gładkie. Schemat rozmieszczenia pól tolerancji. Oznaczenia. Zasady stosowania.	31 grudnia 1952 r.

§ 2. Zatwierdza się jako normy państwowe (PN) obowiązujące na całym obszarze państwa.

- 1) dla nowej produkcji opartej na nowych konstrukcjach, dla której opracowanie dokumentacji nie zostało ukończone — od dnia wejścia w życie rozporządzenia,
- 2) dla nowouruchamianej produkcji, opartej na dokumentacji ukończonej — od dnia 1 sierpnia 1954 r.,
- 3) dla produkcji nie wymienionej w pkt 1 i 2 od dnia 1 lipca 1955 r. następujące normy ustalone przez Polski Komitet Normalizacyjny:

Lp.	Nr normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
1	M—02210	Tolerancje zgrubne. Klasy dokładności 7, 8 i 9.	31 grudnia 1952 r.
2	M—02211	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
3	M—02212	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
4	M—02213	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 3 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
5	M—02214	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 4 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
6	M—02215	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 5 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
7	M—02216	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2a klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
8	M—02217	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 3a klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
9	M—02220	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. Tablica wcisków i luzów.	31 grudnia 1952 r.
10	M—02221	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 1 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
11	M—02222	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
12	M—02223	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 3 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
13	M—02224	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 4 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
14	M—02225	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 5 klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
15	M—02226	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2a klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
16	M—02227	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 3a klasa dokładności. Odchyłki graniczne.	31 grudnia 1952 r.
17	M—2230	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. Tablica wcisków i luzów.	31 grudnia 1952 r.
18	M—02235	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Pasowanie mocno wciskane.	31 grudnia 1952 r.
19	M—02236	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Pasowanie ciasne.	31 grudnia 1952 r.
20	M—02237	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Pasowanie naprężone.	31 grudnia 1952 r.
21	M—02238	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Pasowanie przylgowe.	31 grudnia 1952 r.
22	M—02239	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
23	M—02241	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 1 klasa dokładności. Pasowanie wtlaczane.	31 grudnia 1952 r.
24	M—02242	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie na gorąco.	31 grudnia 1952 r.

Lp.	Nr normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
25	M—02243	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie wtlaczane.	31 grudnia 1952 r.
26	M—02244	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie lekko wtlaczane.	31 grudnia 1952 r.
27	M—02245	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie mocno wciskane.	31 grudnia 1952 r.
28	M—02246	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie ciasne.	31 grudnia 1952 r.
29	M—02247	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie naprężone.	31 grudnia 1952 r.
30	M—02248	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie przylgowe.	31 grudnia 1952 r.
31	M—02249	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
32	M—02250	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchu.	31 grudnia 1952 r.
33	M—02251	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe.	31 grudnia 1952 r.
34	M—02252	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe luźne.	31 grudnia 1952 r.
35	M—02253	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe bardzo luźne.	31 grudnia 1952 r.
36	M—02261	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 3 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
37	M—02262	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 3 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe.	31 grudnia 1952 r.
38	M—02263	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 3 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe bardzo luźne.	31 grudnia 1952 r.
39	M—02269	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 3 klasa dokładności. Pasowanie wtlaczane.	31 grudnia 1952 r.
40	M—02271	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 4 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
41	M—02272	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 4 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe.	31 grudnia 1952 r.
42	M—02273	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 4 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe luźne.	31 grudnia 1952 r.
43	M—02274	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 4 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe bardzo luźne.	31 grudnia 1952 r.
44	M—02279	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego otworu. 4 klasa dokładności. Pasowanie wtlaczane.	31 grudnia 1952 r.
45	M—02335	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 1 klasa dokładności. Pasowanie mocno wciskane.	31 grudnia 1952 r.
46	M—02336	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 1 klasa dokładności. Pasowanie ciasne.	31 grudnia 1952 r.
47	M—02337	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 1 klasa dokładności. Pasowanie naprężone.	31 grudnia 1952 r.
48	M—02338	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 1 klasa dokładności. Pasowanie przylgowe.	31 grudnia 1952 r.
49	M—02339	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 1 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
50	M—02342	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie na gorąco.	31 grudnia 1952 r.
51	M—02343	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie wtlaczane.	31 grudnia 1952 r.
52	M—02345	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie mocno wciskane.	31 grudnia 1952 r.
53	M—02346	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie ciasne.	31 grudnia 1952 r.
54	M—02347	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie naprężone.	31 grudnia 1952 r.
55	M—02348	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie przylgowe.	31 grudnia 1952 r.
56	M—02349	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
57	M—02350	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka. 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchu.	31 grudnia 1952 r.

Lp.	Nr normy	Tytuł normy	Data ustalenia normy
58	M—02351	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe.	31 grudnia 1952 r.
59	M—02352	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe luźne.	31 grudnia 1952 r.
60	M—02353	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 2 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe bardzo luźne.	31 grudnia 1952 r.
61	M—02361	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 3 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
62	M—02362	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 3 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe.	31 grudnia 1952 r.
63	M—02363	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 3 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe bardzo luźne.	31 grudnia 1952 r.
64	M—02371	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 4 klasa dokładności. Pasowanie ślizgowe.	31 grudnia 1952 r.
65	M—02372	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 4 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe.	31 grudnia 1952 r.
66	M—02373	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 4 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe luźne.	31 grudnia 1952 r.
67	M—02374	Tolerancje i pasowania. Zasada stałego wałka, 4 klasa dokładności. Pasowanie ruchowe bardzo luźne.	31 grudnia 1952 r.
68	M—02385	Tolerancje wymiarów 500/10.000 mm klasy dokładności.	31 grudnia 1952 r.
69	M—02386	Tolerancje i pasowania wymiarów poniżej 1 mm.	29 kwietnia 1953 r.
70	M—02452	Sprawdziany robocze do wałków i otworów 1 klasy dokładności. Tolerancje wykonania i zużycia.	31 grudnia 1952 r.
71	M—02453	Sprawdziany robocze do wałków 2 klasy dokładności. Tolerancje wykonania i zużycia.	31 grudnia 1952 r.
72	M—02454	Sprawdziany robocze do otworów 2 klasy dokładności. Tolerancje wykonania i zużycia.	31 grudnia 1952 r.
73	M—02455	Sprawdziany robocze do wałków i otworów 3 klasy dokładności. Tolerancje wykonania i zużycia.	31 grudnia 1952 r.
74	M—02457	Sprawdziany odbiorcze do wałków i otworów 1 klasy dokładności. Tolerancje dokładności wykonania.	31 grudnia 1952 r.
75	M—02458	Sprawdziany odbiorcze do wałków i otworów 2 klasy dokładności. Tolerancje dokładności wykonania.	31 grudnia 1952 r.
76	M—02459	Sprawdziany odbiorcze do wałków i otworów 3 klasy dokładności. Tolerancje dokładności wykonania.	31 grudnia 1952 r.
77	M—02463	Przeciwsprawdziany sprawdzianów roboczych do wałków 2 klasy dokładności. Tolerancje dokładności wykonania.	31 grudnia 1952 r.
78	M—02465	Przeciwsprawdziany sprawdzianów roboczych do wałków 3 klasy dokładności. Tolerancje dokładności wykonania.	31 grudnia 1952 r.
79	M—02469	Sprawdziany graniczne gładkie do wałków i otworów 5 klasy dokładności. Tolerancje.	31 grudnia 1952 r.
80	M—02470	Sprawdziany graniczne gładkie do wałków i otworów 4 klasy dokładności. Tolerancje.	31 grudnia 1952 r.
81	M—02471	Sprawdziany graniczne gładkie do wałków i otworów 8 i 9 klasy dokładności. Tolerancje.	31 grudnia 1952 r.
82	M—02475	Sprawdziany graniczne płaskie do głębokości i wysokości występów. Tolerancje.	31 grudnia 1952 r.

§ 3. 1. Od dnia wejścia w życie rozporządzenia nie wolno w zakresie opracowywanej dokumentacji stosować innego układu pasowań, aniżeli przewidziany w normach wymienionych w § 2 lp. 1—69.

2. Od dnia 1 sierpnia 1954 r. dla nowouruchamianej produkcji, a od dnia 1 lipca 1955 r. dla produkcji pozostałej nie wolno:

1) stosować innego układu pasowań, aniżeli przewidziany w normach wymienionych w § 2 lp. 1—69,

2) produkować sprawdzianów określonych normami wymienionymi w § 2 lp. 70—82 nie odpowiadających tym normom.

§ 4. Przepisów rozporządzenia nie stosuje się:

1) w zakresie norm wymienionych w § 2 lp. 1—69 do produkcji części zamiennych przeznaczonych do napraw,

2) do wyrobów przeznaczonych na eksport w tym przypadku, gdy zamawiający stawia inne warunki,

- 3) do produkcji opartej na licencjach radzieckich w zakresie, w jakim oryginalna dokumentacja przewiduje odstępstwa,
- 4) do wyrobu sprawdzianów wykonywanych dla odbioru produkcji importowanej,

- 5) do prac naukowo-badawczych.
- § 5. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 30 dni od dnia ogłoszenia.

Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania
Gospodarczego: w z. M. Lesz