

1055**ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA**

z dnia 26 lipca 2002 r.

w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. — Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 i Nr 115, poz. 1229 oraz z 2002 r. Nr 74, poz. 676 i Nr 113, poz. 984) zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Określa się rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

2. Rodzaje instalacji, o których mowa w ust. 1, są określone w załączniku do rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Minister Środowiska: *S. Żelichowski*

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska
z dnia 26 lipca 2002 r. (poz. 1055)

RODZAJE INSTALACJI MOGĄCYCH POWODOWAĆ ZNAČNE ZANIECZYSZCZENIE POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW PRZYRODNICZYCH ALBO ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI*

1. W przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej¹⁾ ponad 50 MWt.

2. W hutnictwie i przemyśle metalurgicznym:

- 1) do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej,
- 2) do pierwotnego lub wtórnego wytopu surowki żelaza lub stali surowej, w tym do ciągłego odlewania stali, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 2,5 tony wytopu na godzinę,
- 3) do obróbki metali żelaznych:
 - a) poprzez walcowanie na gorąco, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 20 ton stali surowej na godzinę,
 - b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 KJ na młot, gdzie stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW,
 - c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali surowej na godzinę,
- 4) do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę,
- 5) do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub produktów z odzysku w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych,
- 6) do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej²⁾ powyżej 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali,
- 7) do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³.

3. W przemyśle mineralnym:

- 1) do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 500 ton na dobę lub wapna w piecach o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 50 ton na dobę,
- 2) do przetwarzania azbestu lub do wytwarzania lub przetwarzania produktów zawierających azbest,
- 3) do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę,
- 4) do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę,
- 5) do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 75 ton na dobę lub o pojemności pieca przekracza-

jącej 4 m³ i gęstości ponad 300 kg wyrobu na m³ pieca,

6) piece koksownicze.

4. W przemyśle chemicznym:

- 1) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej³⁾,
- 2) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii nieorganicznej⁴⁾,
- 3) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, nawozów sztucznych na bazie fosforu, azotu lub potasu,
- 4) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, środków ochrony roślin lub produktów biobójczych,
- 5) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, podstawowych produktów farmaceutycznych,
- 6) do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, materiałów wybuchowych,
- 7) do rafinacji ropy naftowej lub gazu,
- 8) do zgazowania lub upłynniania węgla lub łupka bitumicznego.

5. W gospodarce odpadami:

- 1) do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 10 ton na dobę,
- 2) do termicznego przekształcania odpadów komunalnych, o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 3 tony na godzinę,
- 3) do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 50 ton na dobę,
- 4) do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania⁶⁾ ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton.

6. Inne:

- 1) do produkcji:
 - a) masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych,
 - b) papieru lub tektury, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 20 ton na dobę,
- 2) do czyszczenia, odtłuszczania lub farbowania włókien lub materiałów włókienniczych, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę,

- 3) do garbowania lub uszlachetniania skór, o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 12 ton wyrobów gotowych na dobę,
- 4) do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 50 ton masy ubojowej na dobę,
- 5) do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych:
 - z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka), o zdolności produkcyjnej²⁾ ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę,
 - z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej²⁾ (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę,
- 6) do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania⁵⁾ (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę,
- 7) do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub odpadowej tkanki zwierzęcej, o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 10 ton na dobę,
- 8) do chowu lub hodowli drobiu lub świń o więcej niż:
 - a) 40 000 stanowisk dla drobiu,
 - b) 2 000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg,
 - c) 750 stanowisk dla macior,
- 9) do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych⁷⁾, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie,
- 10) do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spalanie lub grafityzację.

Objaśnienia:

* Nie dotyczy instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

- ¹⁾ Moc liczona z wartości opałowej paliwa na wejściu do instalacji.
- ²⁾ Największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ³⁾ Podstawowymi produktami lub półproduktami chemii organicznej są w szczególności:
 - a) węglowodory,
 - b) pochodne węglowodorów:
 - zawierające tlen: alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe, estry, octany, etery, nadtlutki, żywice epoksydowe,
 - zawierające siarkę,
 - zawierające azot: aminy, amidy, azotyny, nitrozwiazki lub azotany, nityle, cyjaniany, izocyjaniany,
 - zawierające fosfor,
 - zawierające rtęć,
 - c) zwiazki metaloorganiczne,
 - d) podstawowe tworzywa (syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie),
 - e) kauczuki syntetyczne,
 - f) barwniki i pigmenty,
 - g) środki powierzchniowo czynne.

⁴⁾ Podstawowymi produktami lub półproduktami chemii nieorganicznej są w szczególności:

- a) gazy: amoniak, chlor lub chlorowodor, fluor lub fluorowodor, tlenki węgla, zwiazki siarki, tlenki azotu, wodór, chlorek karbonylu,
 - b) kwasy: chromowy, fluorowodorowy, fosforowy, azotowy, solny, siarkowy, oleum, kwasy siarkawe,
 - c) zasady: wodorotlenek amonu, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu,
 - d) sole: chlorek amonu, chloran potasu, węglan potasu, węglan sodu, nadborany, azotan srebra,
 - e) niemetal, tlenki metali lub inne zwiazki nieorganiczne: węglík wapnia, krzem, węglík krzemu.
- ⁵⁾ Największa ilość określonego surowca lub surowców, która może być przetworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁶⁾ Największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁷⁾ Powierzchniowa obróbka substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych to w szczególności: drukowanie, pokrywanie, odfuszczenie, uszczelnianie, klejenie, malowanie, czyszczenie, impregnowanie.

Uwaga:

Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji i odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, sumuje się.